

I²T

International Institute of Technology

PROFILO AZIENDALE

STRATEGIC PERSPECTIVE
TRUE ENERGY REVOLUTION



ISTITUTO

L'Istituto Internazionale di Tecnologia I²T è un istituto di ricerca fondato in Svizzera nel 2023, con sedi in tutto il mondo che collegano idee e ricercatori a livello globale. Questo Istituto unisce le straordinarie capacità scientifiche del Prof. Francesco Zanini alle eccellenti relazioni finanziarie ed economiche che il Comm. Campisi ha sviluppato nei suoi 50 anni di carriera, prima come Direttore al Ministero delle Finanze a Milano, poi come Esperto Contabile e Revisore Contabile Internazionale.

Il cuore del nostro istituto è la collaborazione accademica con le principali università di tutto il mondo. Il Prof. Zanini ha scritto centinaia di articoli e pubblicazioni che sono ancora oggi considerati opere autorevoli in materia di innovazioni, all'avanguardia nel settore dei semiconduttori. Il Prof. Francesco Zanini e il Commendatore Luis Campisi stanno sviluppando rilevanti accordi con (Istituzioni governative e importanti Gruppi industriali e commerciali e primarie Associazioni e Consorzi), offrendo agli stessi l'accesso ai risultati di ricerche avanzate e a servizi e prodotti innovativi e altamente performanti.

In I²T, il Prof. Zanini dirige un team di scienziati, ingegneri e tecnici di comprovata esperienza in modo estremamente innovativo. La missione di I²T è rendere le energie rinnovabili costanti nel tempo creando tecnologie per un mondo sostenibile. Il nuovo approccio combina la teoria della relatività di Einstein con la fisica quantistica e l'ingegneria dei materiali. Ciò ha portato a scoperte rivoluzionarie nel campo della generazione di energia solare, oltre a un miglioramento dell'efficienza meccanica e di utilizzo in molti settori della tecnologia.

La tecnologia di I²T è brevettata in tutto il mondo e i diritti di sfruttamento vengono poi concessi ad aziende strutturate per la produzione di massa. Una quota significativa dei profitti di I²T viene reinvestita per far progredire le nostre tecnologie. I nostri partner in Corea, Cina, Giappone, Svizzera, California, Regno Unito, Italia e Francia ci stanno supportando con successo nella nostra missione. La tecnologia è commercializzata solo da selezionati partner autorizzati che forniscono un servizio completo ai clienti finali. La politica del nostro Istituto è quella di mettere direttamente a disposizione prodotti e servizi evitando le distorsioni classiche delle catene commerciali.



DIREZIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Nome: Luis Campisi

Data di nascita: 18/02/1949 – Buenos Aires

E-mail: campisi@i2tholding.com

Nazionalità: Italiana & Argentina

Il Commendator Luis Campisi iniziò la sua carriera come Procuratore nella carriera dirigenziale del Ministero delle Finanze, raggiungendo dopo pochi anni una rilevante posizione, Direttore di Sezione, e vantando il riconoscimento quale miglior funzionario italiano negli anni 1981-1983-1984 con una importante attività di verifiche fiscali (oltre 800) e di accertamenti fiscali (oltre 900) consolidata da un'attività di gestione del relativo contenzioso fiscale con esiti positivi con percentuali pubblicate prossime al 90%. Nel 1985 fondò lo Studio Campisi & Partners, con oltre 600 società ed Enti gestiti e amministrati. Tra queste, multinazionali (NFO Burke, Willich, Riva ecc.), società quotate in borsa (Veneta Gas e Serenissima Gas – Gruppo AEM e altre), importanti cooperative di acquisto a livello europeo (Coeco, EuroCME, Innovazione ecc.), importanti gruppi della grande distribuzione organizzata (Miti Spa, Unes ecc.), importanti enti culturali come l'OXFORD School Group e altri. Per oltre 27 anni lo Studio Campisi è stato un punto di riferimento nella Milano della moda, oltre 240 aziende commerciali annoverate tra la clientela e tra queste spiccano grandi nomi come Versace (amministrazione di tre società del Gruppo che gestivano tutti i negozi in Italia), Kaiserman (il famoso stilista e creatore della Maison Ralph Lauren di cui il Comm. Campisi è stato per due anni socio di controllo), Verri, Les Copains e altri. Presso lo Studio avevano sede la Models Union e due delle più importanti Agenzie di Moda. Il Dott. Campisi ha organizzato con il patrocinio dell'Ambasciata d'Italia progetti di cooperazione industriale e commerciale per la creazione dell'Italy Village nella free zone di Dubai, con sponsorizzazione della più importante Business Bank degli Emirati, Dubai Investments Park e BPM Milano, operazione gestita dal C.I.E.E, Club International d'Expansion Ecomunique, fondato e presieduto dal Comm. Campisi. Onorevole presenza di Talik Altayer, Presidente della Banca Araba e il Dott. Ernesto Paolillo, Direttore Generale di BPM e molto altro ancora che racchiude 50 anni di seria e professionale attività, che trova il suo naturale sbocco nella recente creazione del polo scientifico I2T in Svizzera



DIREZIONE SCIENTIFICA

Nome: Francesco Zanini

Data di nascita: 10/10/1981 – Quistello (MN) ITALY

E-mail: zanini@i2tholding.com

Nazionalità: Italiana

Il Professor Zanini fin da giovane ha dimostrato eccellenza: Premio come Miglior Studente, Facoltà di Ingegneria, Università di Parma. È stato l'UNICO STUDENTE della sua classe a laurearsi con 110/110 e lode IN ANTICIPO rispetto al calendario ufficiale dell'università. Premio Franchetti per l'eccellente carriera scolastica per 2 anni accademici consecutivi 2003-2005.

Il Prof. Zanini ha lavorato con il Direttore della Divisione 1 dell'IEEE: Prof. G. De Micheli. Il LAB di De Micheli è considerato l'eccellenza assoluta nel mondo dei semiconduttori. Posizione attuale degli ex ricercatori:

David Ku: Vicepresidente MICROSOFT

Jerry Yang: Fondatore e Direttore di YAHOO!

Il Prof. Zanini formatosi negli migliori università e centri di ricerca al mondo (Swiss Federal Institute of Technology, Stanford University ecc.) ha scritto centinaia di articoli e pubblicazioni che sono ancora considerati opere di riferimento di primaria importanza per le innovazioni all'avanguardia nel settore dei semiconduttori. La Stanford University è leader negli Stati Uniti, e annovera nella sua struttura tra tanti altri importanti nomi, quello di Condoleezza Rice (ex presidente CIA). Il software sviluppato in questo laboratorio, guidato da S. P. Boyd, coautore di Francesco Zanini, viene utilizzato sui velivoli Falcon 9 e Falcon Heavy di SpaceX per guidarne l'atterraggio di precisione autonomo.

Il Prof. Zanini ha dato un contributo fondamentale all'elettronica che controlla la QUALITÀ DELL'EMISSIONE LUMINOSA alla base della tecnologia LED HD RETINA da tutti conosciuta.

Il Prof. Dott. Francesco Zanini è stato premiato dall'A.E.R.E.C. per "aver contribuito con il suo lavoro all'evoluzione della conoscenza umana, nel rispetto dei principi di moralità, onestà e senso civile".



NETWORKING SCIENTIFICO AD ALTISSIMO LIVELLO

Il Professor Zanini nella immagine sopra riportata è circondato da alcuni dei titoli di studio conseguiti nelle migliori università a livello mondiale. L'aver frequentato tali università ha permesso al professor Zanini di entrare in contatto con quelli che ora sono i dirigenti e gli attori della rivoluzione scientifica di cui tutti noi siamo partecipi.

La sostenibilità congiunta alla rapidità della evoluzione tecnologica sta creando impressionanti opportunità di sviluppo sociale, economico e culturale.

I2T attraverso la figura del Prof. Zanini ha accesso ai più importanti canali di sviluppo tecnologico, possibilità maturate in anni di eccellenza nei più importanti centri di ricerca mondiali. Di seguito una piccola selezione delle pubblicazioni del Professore SEMPRE A DOPPIA FIRMA con il prof. De Micheli Giovanni, presidente Division 1 IEEE (2008-2009)

- Multicore thermal management with model predictive control - F Zanini, D Atienza, L Benini, G De Micheli 2009 European Conference on
- A control theory approach for thermal balancing of MPSoC - F Zanini, D Atienza, G De Micheli - 2009 Asia and South Pacific Design
- Online convex optimization algorithm for thermal management of MPSoCs - F Zanini, D Atienza, G De Micheli, SP Boyd - Proceedings of the
- Hierarchical thermal management policy for high-performance 3D systems with liquid cooling - F Zanini, MM Sabry, D Atienza, G De Micheli
- Multicore thermal management using approximate explicit model predictive control - F Zanini, CN Jones, D Atienza, G De Micheli - 2010
- Online thermal control methods for multiprocessor systems - F Zanini, D Atienza, CN Jones, L Benini, G De Micheli ACM Transactions on
- Temperature sensor placement in thermal management systems for MPSoCs - F Zanini, D Atienza, CN Jones, G De Micheli Proceedings
- Thermal-aware system-level modeling and management for multi-processor systems-on-chip F Zanini, D Atienza, L Benini, G De Micheli
- Introducing cognition in TDM PONs with cooperative cyclic through runtime F Zanini, L Valcarenghi, DP Van, M Chincoli, P Castoldi
- A combined sensor placement and convex optimization approach for thermal management in 3D-MPSoC F Zanini, D Atienza, G De Micheli
- Optimal multi-processor SoC thermal simulation via adaptive differential equation solvers - F Zanini, D Atienza, AK Coskun, G De Micheli
- A reinforcement learning approach to sensing design in resource-constrained wireless networked control systems
- Architectural Improvements Towards an Efficient 16-18 Bit 100-200 MSPS ADC - F Zanini - National University of Ireland Maynooth
- Design of Thermal Management Control Policies for Multiprocessors Systems on Chip. - F Zanini - EPFL, Switzerland
- Methodology for Minimizing Timing Mismatch in Time-Interleaved ADCs - M Soudan, F Zanini, R Farrell submitted to IMEKO 2007
- Thermal Management for 3D ICs/Systems - F Zanini - Design of 3D Integrated Circuits and Systems, 111-155
- Nasce l'Illuminazione per Giardino Ecologica ed Ecosostenibile - F Zanini - Italian Lighting, Speciale LED 41 2013
- Illuminare Outdoor con Classe ed Intelligenza - F Zanini - Italian Lighting, Speciale LED 39 - 2013
- Convex-based thermal management for 3D MPSoCs using DVFS and variable-flow liquid cooling - F Zanini, D Atienza, G De Micheli
- Methodology for Minimizing Timing Mismatch in Time-Interleaved ADCs - F Zanini, M Soudan, R Farrell CTVR - 2007
- Methodology for Minimizing Mismatches in Time-Interleaved ADCs - F Zanini, S Mickael, R Farrell- 2007
- Advances in design og energy efficient circuits and systems- F Zanini, MM Sabry, D Atienza, G De Micheli, S Park, S Han, N Chang,



ONOREFICIENZE DIPLOMATICHE

Il Professor Dott. Francesco Zanini è stato premiato dall' Accademia Europea Relazioni Economiche e Culturali per "aver contribuito con il suo lavoro all'evoluzione della conoscenza umana, nel rispetto dei principi di moralità, onestà e senso civile".

In aggiunta il dr. Zanini sta attualmente svolgendo incarichi scientifici di rilevanza internazionale per molti Stati e Governi al fine di far convergere opportunità di sviluppo economico con sviluppi di tipo sociale ed umanitario.

Tra le varie attività, il professore ha inoltre collaborato nella espressione della tecnologia in tutte le sue forme ed espressioni anche artistiche. Tra le varie collaborazioni scientifiche quelle con grandi architetti, dalla realizzazione di lussuose ville private alla realizzazione di grandi spazi pubblici. La tecnologia per il prof. Zanini è un mezzo attraverso il quale riusciamo a raggiungere obiettivi prima irrealizzabili quali il ricollocamento dello spazio di vita umano nel contesto naturale del nostro pianeta.

I rapporti governativi e diplomatici si estendono dalla Cina agli Stati Uniti. Personaggi del calibro di Sir Peter Sharper che ha ricoperto il ruolo di direttore scientifico del Commonwealth creano connessioni di lunga durata che permettono di applicare le nostre tecnologie alle necessità locali.

Poter collaborare con i governi è per noi di essenziale importanza in quanto il nostro fine ultimo è la crescita sociale e la prosperità economica ed il nostro impegno è creare le condizioni per poterlo fare.



TAVOLI CON ORGANI GOVERNATIVI

Il Prof. Dott. Francesco Zanini partecipa ad importanti simposi nei quali vengono definite e comunicate le politiche e le visioni relative alle evoluzioni del sistema energetico nazionale. Per I2T di primaria importanza non è solamente l'esito del progetto ma l'impatto sociale ed economico del progetto.

Il problema dei paesi in via di sviluppo è la cessione di risorse che possono costituire un asset vitale per il paese dando valore alla propria economia rendendo autorevole la propria presenza nelle trattative internazionali.

Il modo in cui I2T lavora punta non a cedere sovranità ma ad aumentarla attirando finanziamenti su progetti basati su ASSET ESISTENTI per poi utilizzare i proventi di tali investimenti per generare un volano finanziario che ne sostiene lo sviluppo.

La gestione della liquidità così creata viene REINVESTITA IN PROGETTI con tempi di rientro rapidi. Si possono creare così le infrastrutture sociali ed economiche per sostenere tali progetti quali l'investimento in ISTRUZIONE e FORMAZIONE di alto livello.

I tavoli con i Governi sono importanti per IDENTIFICARE il modo migliore di poter collaborare creando già le basi per lo sviluppo futuro del paese.

Le relazioni diplomatiche hanno permesso al nostro istituto di potersi sedere ai tavoli con importanti operatori privati o istituzionali permettendoci di creare valore ad ogni progetto nel quale siamo coinvolti. Per I2T la tecnologia è il mezzo attraverso il quale possiamo rivoluzionare il mondo verso un VERO PROGRESSO nel rispetto di tutte le culture ed identità locali.

Il nostro istituto vuole rappresentare un vento di opportunità negli scenari energetici mondiali, dove per energia intendiamo il suo significato più ampio in tutti gli aspetti della vita ovvero, energia intellettuale, energia culturale, energia come capacità di poter fare, nell'interesse sia individuale che collettivo.



COLLABORAZIONI CON ISTITUTI DI RICERCA

Il nostro Istituto opera attraverso la collaborazione con i migliori professionisti e le migliori competenze nel campo della ricerca.

L'eccellenza proviene da tutto il mondo e le idee chiave nascono dallo scambio di molteplici menti di alto livello, formate in diversi ambiti del sapere umano. In questo modo, un ricercatore può lavorare con la propria Visione, anche partendo dalle prospettive elaborate dai suoi colleghi anche in settori e competenze diverse.

Questa è l'origine dell'eccellenza I²T.

Ex Studenti e ricercatori della Stanford University, del Massachusetts Institute of Technology, del Politecnico Federale Svizzero di Losanna, del Politecnico di Milano, del Politecnico di Torino e delle migliori università mondiali collaborano con il nostro Istituto.

Questo impegno in team porta a identificare procedure e innovative soluzioni che verranno industrializzate da primarie aziende altamente strutturate in grado di soddisfare una domanda globale e fornendo prodotti e protocolli operativi unici sul mercato.

Naturalmente il processo di industrializzazione viene progettato dal nostro Istituto in stretta collaborazione con l'azienda, al fine di adattare il progetto alle esigenze produttive dell'azienda con riguardo ai termini di velocità, costi di produzione, eccellenza e affidabilità.

Quando il prodotto di pre-serie viene progettato, viene testato in collaborazione con Università e Centri di Ricerca per verificarne le prestazioni anche rispetto alle tecnologie più avanzate. A questo punto è stata avviata una nuova linea di produzione specifica per i prodotti I²T, pronta a offrire eccellenza al mondo.

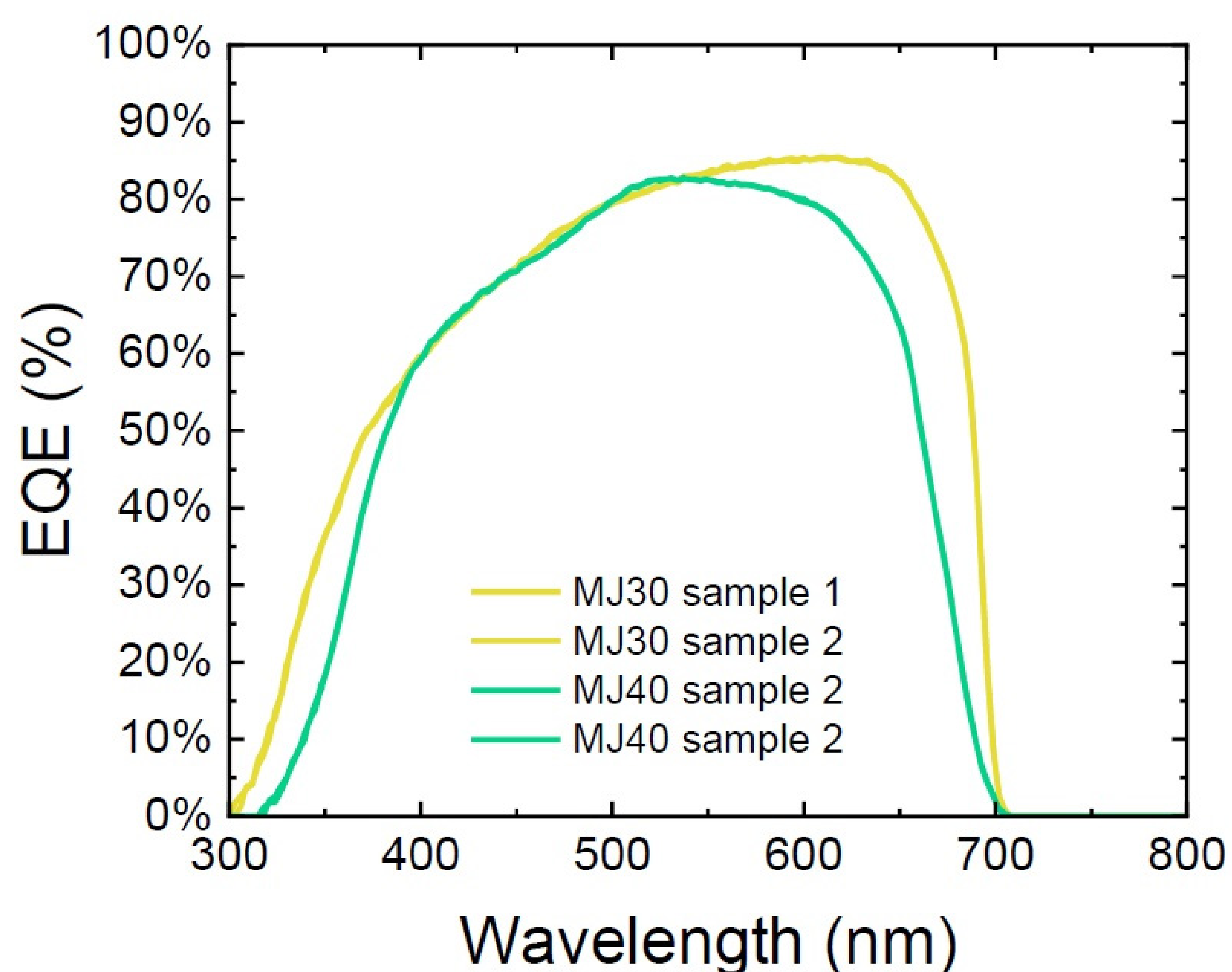


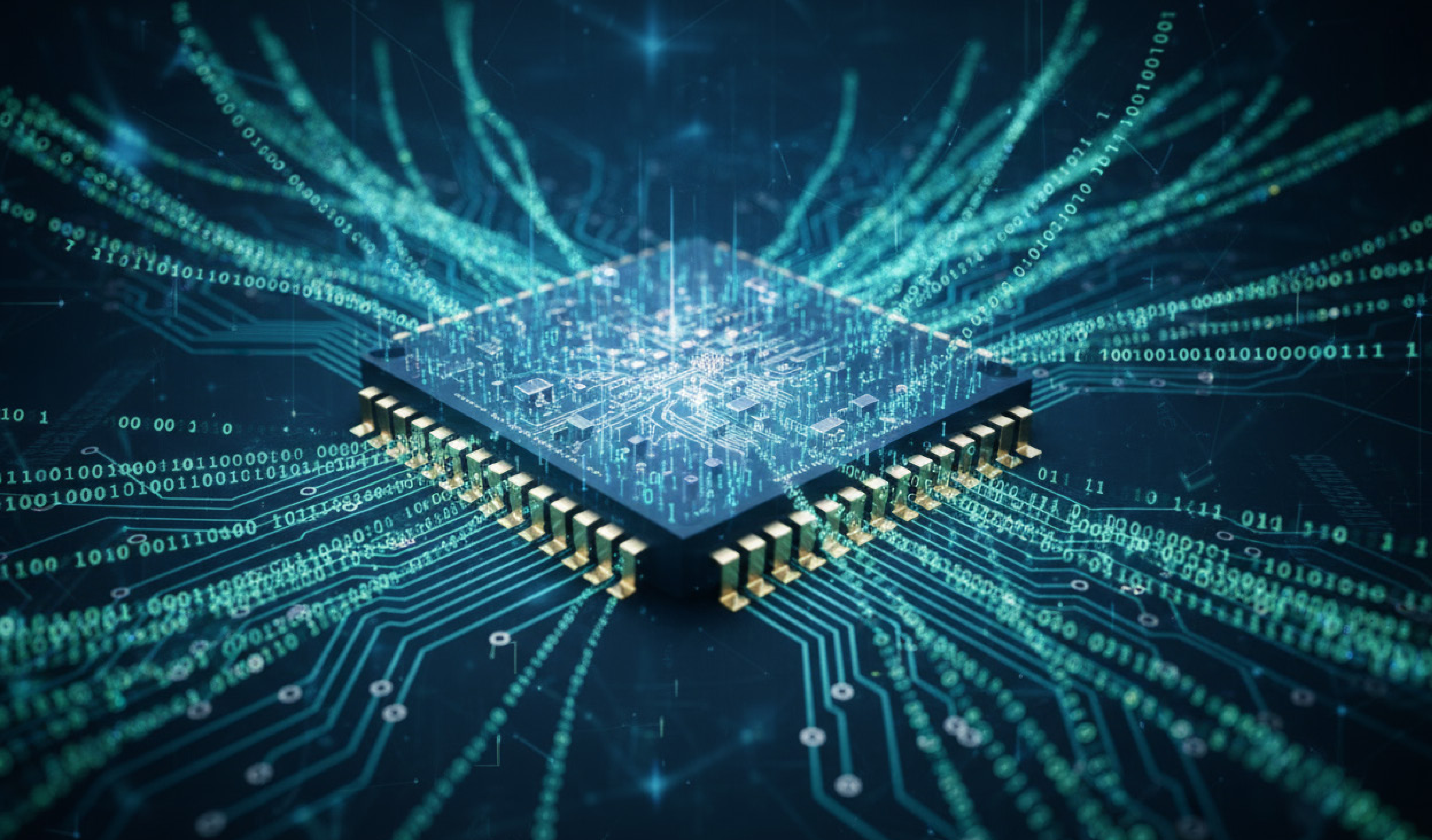
TECNOLOGIA FOTOVOLTAICA

La tecnologia fotovoltaica standard converte con un'efficienza media del 20% solo la parte visibile dello spettro luminoso, compresa tra 380 nm e 700 nm. Tutta la parte rimanente dello spettro energetico viene trasferita al pannello solare fotovoltaico sotto forma di calore, riducendone drasticamente le prestazioni. Inoltre, esiste anche un problema nascosto legato alla luce riflessa dall'ambiente circostante.

Con la tecnologia fotovoltaica MK2 sviluppata da I²T, abbiamo ottenuto risultati di efficienza eccezionali giocando con l'interferenza e, partendo da numerose piccole onde a bassa energia, abbiamo ottenuto la conversione di un piccolo numero di onde ad alta energia in elettricità mediante un materiale nanostrutturato su misura con una larghezza di banda specifica.

Abbiamo testato il materiale in collaborazione con KIWA e l'Università di Padova in diversi scenari, ottenendo un'Efficienza Quantica Equivalente (EQE) superiore all'80%.





TECNOLOGIA NELL' ELABORAZIONE DATI

La gestione termica e di potenza rappresentano sfide critiche per i sistemi multicore di fascia alta. Gradienti di temperatura e punti caldi influiscono sulle prestazioni del sistema e riducono la durata dei chip. Le tradizionali politiche di controllo termico evitano le violazioni dei limiti di temperatura impostando i processori in modalità a basso consumo, con conseguente calo delle prestazioni dovuto al raffreddamento. Sfortunatamente, non solo le alte temperature, ma anche i cicli termici aumentano il tasso di guasto del sistema.

Nel nostro istituto abbiamo sviluppato un metodo che fornisce soluzioni ottimali per sistemi dinamici lineari soggetti a vincoli, con diversi vantaggi rispetto alle soluzioni all'avanguardia per il controllo termico.

Con la nostra tecnologia abbiamo sviluppato un'architettura in grado di raggiungere fino a 52 Peta HashRate nelle tecnologie di mining con un numero limitato di macchine ASIC e un consumo energetico limitato.

Inoltre, recuperiamo tutto il calore con un'efficienza fino al 90%, senza bisogno di sistemi di raffreddamento tramite pompe di calore o altri sistemi che consumano energia.

Inoltre, il modo in cui viene eseguito il calcolo utilizza le più recenti tecnologie di calcolo matematico per suddividere lo spazio di soluzione in sotto-regioni di complessità computazionale più piccole e veloci, che sfruttano in modo ottimale le diverse risorse hardware.

L'architettura e la potenza della struttura computazionale variano nel tempo in base alle esigenze di calcolo e alla disponibilità di energia, rendendola perfetta nel caso delle energie rinnovabili.

Il risultato è un'architettura computazionale che offre un ritorno sull'investimento estremamente elevato e, inoltre, può funzionare in modo efficiente anche in caso di carichi energetici o computazionali variabili nel tempo.



TECNOLOGIA NELLA BONIFICHE AMBIENTALI

MPCD® è un disgregatore molecolare biodegradabile al 99%, a base di carbonato di sodio e metasilicato di sodio, con l'aggiunta di un emulsionante/catalizzatore di origine naturale. Riduce gli idrocarburi in molecole più piccole, rendendoli facilmente attaccabili e digeribili dai batteri presenti nel terreno inoculati appositamente. Una volta terminata l'azione dei microrganismi, rimane solo un residuo inerte, in quantità insignificante.

In termini specifici MPCD® favorisce la formazione di micro-gocce del contaminante. Le micro-gocce vengono successivamente incapsulate e stabilizzate dall'azione combinata dei metasilicati e dei carbonati. All'interno delle micro-gocce, MPCD® catalizza la reazione di cracking delle catene idrocarburiche, formando catene più corte e più facilmente biodegradabili dalle popolazioni batteriche presenti nel terreno/acqua appositamente selezionate e inoculate.

Il comportamento di MPCD® è simile a quello degli eso-enzimi prodotti da molte specie di batteri e funghi, che riducono composti organici complessi in composti più semplici e facilmente assimilabili. MPCD® viene diluito in acqua sovra-satura di ossigeno e poi iniettato nel terreno inquinato. L'applicazione del prodotto avviene nel comparto terreno o direttamente nelle falde acquifere, tramite iniezione con pompa ad alta pressione con apposite lance multidirezionali create dai tecnici MPCD, interrate fino alla profondità necessaria nei settori in cui è stato documentato l'inquinamento. Il protocollo evita di disperdere il prodotto nelle zone non inquinate con notevole risparmio di tempo e di inutili sprechi. In alcuni casi può essere sufficiente procedere tramite l'immissione attraverso i piezometri di controllo già esistenti, con particolare protocollo operativo. Con questa azione il contaminante viene eliminato "IN SITU" evitando o limitando al massimo il problema della rimozione delle terre come invece accade nelle bonifiche tradizionali, più invasive e dispendiose in termini di tempo e denaro.

Interventi certificati (Enel-Shell-Tamoil ecc) hanno dato risultati irripetibili: " CONDIZIONI DI COLLAUDO RISPETTATE AL 100%".

MPCD è un prodotto SENZA impatto ambientale, atossico, non nocivo, ha il potenziale e svolge le funzioni di un solvente, proprio come la soda o l'acetone, ma senza essere un solvente o un acido.



TECNOLOGIA NELL' ISOLAMENTO TERMICO

Abbiamo sviluppato un materiale isolante strutturalmente molto resistente e, allo stesso tempo, con una conduttività termica estremamente bassa. Le sue straordinarie capacità di carico sono dovute alla microstruttura dendritica in cui particelle sferiche di dimensioni medie di 2-5 nm sono fuse insieme in cluster. Questi cluster formano una struttura tridimensionale altamente porosa di catene quasi frattali, con pori di poco inferiori a 100 nm.

I nostri materiali sono ottimi isolanti termici perché annullano quasi completamente due dei tre metodi di trasferimento del calore: conduzione (sono composti principalmente da gas isolante), convezione (la microstruttura impedisce il movimento netto del gas) e irraggiamento, poiché riflettono la radiazione infrarossa. Sono ottimi isolanti conduttivi perché sono composti quasi interamente da gas, che sono pessimi conduttori di calore.

Il nostro materiale, **DIFFERENTEMENTE DALL' AEREOGEL**, è un buon isolante radiativo perché la radiazione infrarossa (che trasferisce il calore) non lo attraversa. Grazie alla sua natura igroscopica, il nostro materiale risulta asciutto al tatto e agisce come un forte essiccante.

La leggera colorazione è dovuta alla diffusione di Rayleigh delle lunghezze d'onda più corte della luce visibile da parte della struttura dendritica nanometrica. Questo gli conferisce un aspetto blu fumoso su sfondi scuri e giallastro su sfondi chiari.

Il nostro materiale è estremamente leggero ed è particolarmente adatto per applicazioni aerospaziali, dove più leggera è la struttura dell'aereo, più pesante può essere il carico utile.

Abbiamo sviluppato il materiale in pannelli solidi, coperte o liquido da utilizzare come vernice per migliorare le proprietà termiche delle abitazioni.

Questo prodotto è perfetto per il rivestimento termico delle abitazioni poiché la conduttività termica è estremamente bassa (0,012-0,014 W/m°K), rendendolo un isolante superiore con la differenza che, nonostante le tradizionali strutture in Aerogel, lascia passare l'aria, consentendo alla parete di respirare.



TECNOLOGIA NELLA CLIMATIZZAZIONE

Abbiamo sviluppato un materiale strutturato secondo la fisica quantistica in grado di riscaldare e raffreddare in uno spessore di 3 mm. I²T emette anche raggi infrarossi lontani e anioni. Il modo in cui vengono prodotti i nanotubi di carbonio I²T consente la generazione di specifiche onde di calore infrarosse lontane che consentono la generazione di calore terapeutico. Inoltre, gli anioni ostacolano la crescita dei germi e promuovono il metabolismo umano, garantendo un ambiente riscaldato e sano.

I pannelli offrono anche nuove opportunità di design, possono essere personalizzati in diversi colori e consentono una distribuzione più uniforme del calore radiante e un'aria rinfrescante. Sono adatti sia per spazi grandi che piccoli, con un risparmio energetico estremamente elevato grazie alla trasmissione radiante del calore. A differenza dei tradizionali pannelli radianti, i pannelli I²T possono anche generare aria rinfrescante durante l'estate, consentendo una perfetta climatizzazione dell'ambiente durante tutto l'anno.

Il coefficiente di efficienza equivalente può essere fino a 5 volte superiore rispetto ai tradizionali sistemi di riscaldamento basati sull'effetto Joule in ampi spazi e la possibilità di definire localmente la temperatura è la differenza fondamentale con le tradizionali soluzioni a pompa di calore. Questo prodotto è adatto ad aziende in cui grandi aree spesso non sono adeguatamente climatizzate. L'efficienza energetica della struttura è estremamente elevata e, inoltre, può essere sincronizzata con la produzione fotovoltaica, consentendo di ZERO CONSUMI DI ENERGIA DALLA RETE.

Il sistema non richiede alcun circuito idrico, ma solo un semplice collegamento tra il pannello e un termostato. Il sistema è sicuro poiché funziona con corrente continua a 12 V, garantendo un'altissima protezione in caso di terremoti, alluvioni o incendi.

Il sistema è modulare e può essere dimensionato facilmente in base alle esigenze di riscaldamento e raffrescamento, aggiungendo stile ai vostri spazi abitativi.



TECNOLOGIA NELLA ILLUMINAZIONE

Grazie alla collaborazione con le aziende che hanno illuminato la "Gioconda" di Leonardo Da Vinci al Louvre e con l'azienda che ha creato la tecnologia RETINA LED, abbiamo creato prodotti dallo stile minimalista con ottiche di precisione che amplificano il peso percettivo voluto dall'artista. La qualità della luce è di primaria importanza e per questo motivo, attraverso la tecnologia COLD LED, il LED viene mantenuto a una temperatura di pochi gradi superiore a quella ambiente per evitare il deterioramento della luce emessa dovuto al surriscaldamento del LED stesso.

Surriscaldandosi, il LED emette raggi infrarossi, dannosi sia per le opere d'arte che per i nostri occhi. La tecnologia COLD LED riduce significativamente le emissioni di radiazioni infrarosse e lo speciale schermo protettivo in LEXAN blocca tutte le emissioni UV.

Le nostre lampade sono progettate e realizzate per ridurre al minimo la quantità di luce che colpisce direttamente l'occhio senza prima colpire l'ambiente da illuminare. Questo permette alla pupilla di dilatarsi il più possibile, catturando l'immagine dell'ambiente nel modo più nitido possibile. I colori vengono così esaltati in tutto il loro splendore.

Il risultato è una luce direzionale e precisa, studiata per esaltare le sfumature di luce create dagli artisti nei loro dipinti e nelle architetture illuminate.



COLLABORAZIONI INDUSTRIALI

La produzione di tutte le nostre tecnologie è affidata ad aziende specializzate con i massimi livelli di competenza, professionalità e qualità produttiva, sia in termini di certificazione del processo produttivo che di affidabilità nella gestione degli imprevisti.

Un nostro incaricato diretto monitora direttamente il processo produttivo di ogni lotto, monitorando ulteriormente la catena di approvvigionamento. Anche la consegna della merce è trasportata, assicurata e garantita dalle migliori compagnie di trasporto e spedizione.

Ogni prodotto è marchiato e registrato pezzo per pezzo, garantendo tolleranza zero sulla resa effettiva. Questo è il risultato delle metodologie militari nei sistemi di gestione.

La definizione dei lotti consente di segmentare la produzione e renderla identificabile e verificabile in relazione a specifiche esigenze produttive, qualitative e del cliente. Implica la verifica della produzione e la certificazione della sua conformità a tutti i requisiti stabiliti.

Non si tratta di un semplice controllo qualità o di un'ispezione finale, ma di un processo sistematico di verifica di ogni elemento del prodotto. Questa attività include anche l'attenzione ad aspetti quali la tracciabilità e l'identificazione, "seguendo" i materiali lungo tutto il processo. Inoltre, molto spesso, i controlli necessari per ottenere la certificazione del lotto sono molteplici e distribuiti tra le diverse fasi di produzione.

I²T incarica periodicamente KIWA di effettuare controlli presso i nostri partner di produzione per garantire la conformità alle normative e agli standard qualitativi più rigorosi.

La maggior parte dei nostri partner industriali sono impianti di produzione completamente automatizzati che richiedono un intervento umano minimo o nullo e possono teoricamente funzionare a luci spente. Questi stabilimenti utilizzano tecnologie avanzate come la robotica, l'intelligenza artificiale e l'Internet of Things per gestire i processi, dalle materie prime ai prodotti finiti, consentendo un funzionamento continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e riducendo al minimo l'errore umano. Questo livello di automazione porta a vantaggi come la riduzione dei costi generali per l'energia e l'ottimizzazione dell'efficienza.



COLLABORAZIONI GOVERNATIVE

I²T collabora principalmente con governi e istituzioni per promuovere lo sviluppo e il benessere sociale ed economico, il tutto in un'ottica di sviluppo sostenibile e quindi duraturo. I²T mira a valorizzare le numerose risorse inutilizzate che ogni Paese del mondo possiede, coordinandone e gestendo lo sfruttamento attraverso piani di investimento tecnologico in collaborazione con i governi.

Questo crea ricchezza e quindi nuove opportunità per i giovani talenti locali.

A differenza del tipico approccio delle multinazionali che si adattano e sfruttano le debolezze e le fragilità sociali ed economiche degli Stati per generare profitto, il nostro obiettivo è creare un sistema sociale ed economico CORRETTO. A tal fine, quasi tutti i profitti vengono reinvestiti in investimenti finalizzati al progresso degli Stati che li hanno generati.

La nostra iniziativa mira a guidare il mondo verso una nuova rivoluzione tecnologica che guidi la tecnologia per la salute e la sicurezza delle persone e dell'ambiente nel XXI secolo.

I²T promuove la ricerca collaborativa, collegando discipline tradizionali (come ingegneria elettrica, scienze biomediche e scienze informatiche/della comunicazione) e ibridando tecnologie hardware e software nei settori dell'ambiente e dei sistemi energetici.

La maggior parte delle risorse viene reinvestita nella risorsa più importante e preziosa di ogni Paese: giovani talenti brillanti, sia in ambito economico che scientifico.

Partendo dall'energia prodotta da fonti rinnovabili fino ai sistemi di produzione completamente automatizzati, I²T vuole elevare l'umanità a compiti più nobili, svincolandola da ciò che le macchine possono ora fare al posto dell'uomo.

Ciò che apprezziamo di più delle nuove realtà politiche ed economiche che incontriamo sono i problemi che pongono, perché A NOI piace trasformarli in opportunità di sviluppo per il Paese.



COLLABORAZIONE, NON COMPETIZIONE

In I²T lavoriamo migliorando le relazioni interpersonali e rafforzando la coesione all'interno di un gruppo di lavoro. Non si tratta semplicemente di lavorare fianco a fianco, ma di creare una sinergia che valorizzi le competenze individuali e generi risultati migliori di quelli ottenibili individualmente.

Il nostro obiettivo primario è trasformare un gruppo di individui in un team unito e motivato, in grado di affrontare le sfide quotidiane in modo più efficiente.

Stimoliamo la collaborazione per trovare soluzioni creative ai problemi e per individuare leader naturali e aree di miglioramento.

L'Istituto I²T finanzia la propria attività di ricerca esclusivamente attraverso royalties derivanti dagli effettivi risultati economici ottenuti dai ricavi di progetti in cui gli utenti finali beneficiano dell'utilizzo delle tecnologie sviluppate.

I fondi di investimento che operano attraverso il nostro istituto hanno l'opportunità di avere rimborsi molto rapidi e quindi più sicuri rispetto agli investimenti tradizionali, vittime della volatilità del mercato.

Prima di essere immessa sul mercato, ogni tecnologia viene convalidata da enti di verifica notificati che certificano l'intera filiera produttiva al fine di garantire la piena sicurezza dell'investimento. Il nostro obiettivo sono collaborazioni durature in cui entrambe le parti sono felici di collaborare insieme.

La quasi totalità dei nostri collaboratori e partner ha un background manageriale all'interno di grandi e importanti organizzazioni e aziende in diversi settori, dalle bonifiche ambientali ai semiconduttori fino alla gestione di grandi gruppi finanziari, tutti accomunati da eccellenti risultati professionali.



I²T NEL MONDO - EFFICIENZA ENERGETICA

Azienda leader con oltre 500 dipendenti a Verona applica la tecnologia I²T all'impianto di illuminazione. Il progetto illuminotecnico ha permesso di illuminare uniformemente la struttura, evitando le zone d'ombra generate dalle tecnologie tradizionali.

La qualità della luce presentava componenti cromatiche solari che conferivano alla luce prodotta una qualità mai vista prima.

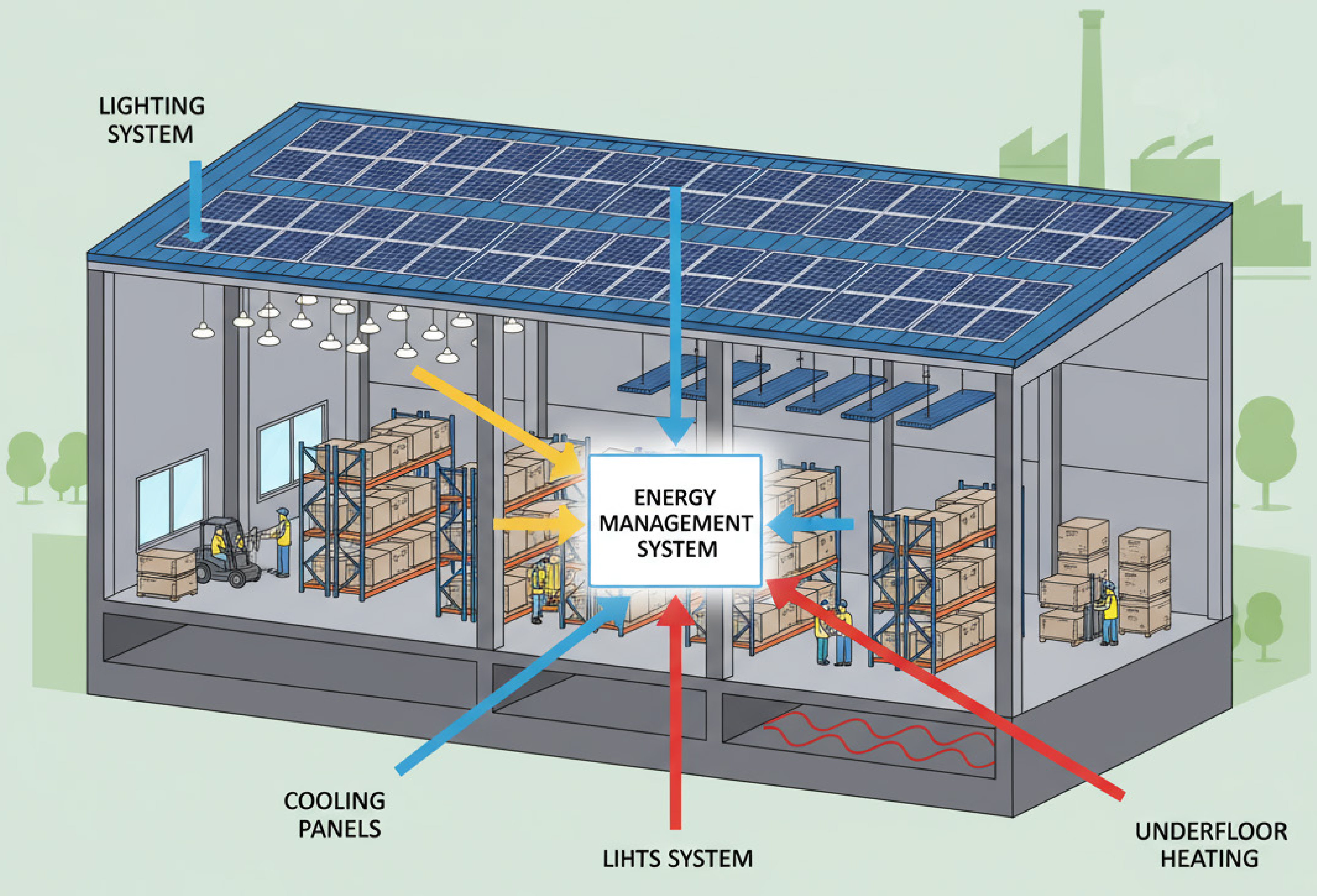
Il risultato complessivo è stato un risparmio di oltre l'80% con un'affidabilità mai vista prima sui guasti e sull'affidabilità dell'intero sistema con 0 GUASTI in oltre 10 anni di utilizzo su oltre 500.000 LED installati.

Diverse aziende del distretto industriale di Modena e Reggio Emilia hanno avuto l'onore, attraverso progetti pilota, di poter testare le tecnologie I²T dal punto di vista dell'efficienza energetica della struttura. Il miglioramento dell'efficienza ha avuto risultati importanti.

Il risultato è stato un impianto di climatizzazione e illuminazione realizzato **COMPLETAMENTE** tramite produzione fotovoltaica posizionata sulla copertura delle strutture. Le strutture hanno una superficie di oltre 50.000 metri quadrati con volumi a prima vista impossibili da climatizzare con le attuali tecnologie basate su sistemi a pompa di calore.

L'altissima efficienza dell'impianto fotovoltaico realizzato con tecnologia I²T converte la luce e il calore generati dall'irraggiamento del tetto in corrente elettrica che viene poi convogliata nell'impianto di illuminazione e nell'impianto radiante tramite un sistema di intelligenza artificiale con modelli di calcolo predittivi proattivi. Un pannello fotovoltaico ad altissima efficienza, inserito nel massetto, garantisce la climatizzazione e l'illuminazione dell'intera struttura a costo zero e in modo totalmente sostenibile.

L'immagine seguente mostra lo schema concettuale di funzionamento del nostro sistema, garantendo la climatizzazione completa dell'edificio in quasi totale indipendenza dalla rete elettrica esterna.



Le piattaforme di intelligenza artificiale I²T possono apprendere il comportamento tipico di un sistema, impianto o asset ed eseguire simulazioni precise basate su previsioni di consumo, condizioni operative e adeguamenti previsti. Ciò consente l'identificazione precoce delle inefficienze energetiche e delle loro possibili cause, consentendo una manutenzione predittiva. Questo, attraverso l'implementazione di azioni correttive e il monitoraggio e la gestione delle anomalie, consente di ridurre i costi di manutenzione e di risolvere più rapidamente i problemi. Tutto ciò fornisce una visione completa dei profili di consumo di ciascun asset e processo, nonché del fabbisogno e della disponibilità delle risorse energetiche, facilitandone un migliore coordinamento e ottimizzazione, trovando il giusto equilibrio tra riduzione di costi, emissioni e tempi di produzione e il raggiungimento di specifici obiettivi produttivi.

Con le tecnologie I²T, il consumo energetico è notevolmente ridotto poiché è possibile suddividere l'intero spazio in zone climatiche in base alle specifiche esigenze.

Durante l'estate, i pannelli di raffreddamento trasformano l'energia prodotta dai pannelli per creare aria fresca proveniente dai pannelli situati sotto il soffitto dell'edificio.

Durante l'inverno, il pannello può produrre fino a 300 W/m² di energia elettrica, utilizzata direttamente per alimentare i cavi radianti intrecciati, integrati nel massetto. Il materiale isolante microstrutturato I²T garantisce che tutto il calore radiante generato venga convogliato solo all'interno dell'edificio, riducendo al minimo le perdite e garantendo un'efficienza energetica superiore.

Le luci sono realizzate con oltre l'80% di componenti cromatiche della luce solare naturale, garantendo una luce di qualità e riposante per gli occhi. I risultati hanno mostrato una riduzione media del 92% del fabbisogno energetico della rete esterna per illuminazione e climatizzazione in grandi aziende situate nell'area di Milano e Bologna.



I²T NEL MONDO - CENTRI DI ELABORAZIONE DATI

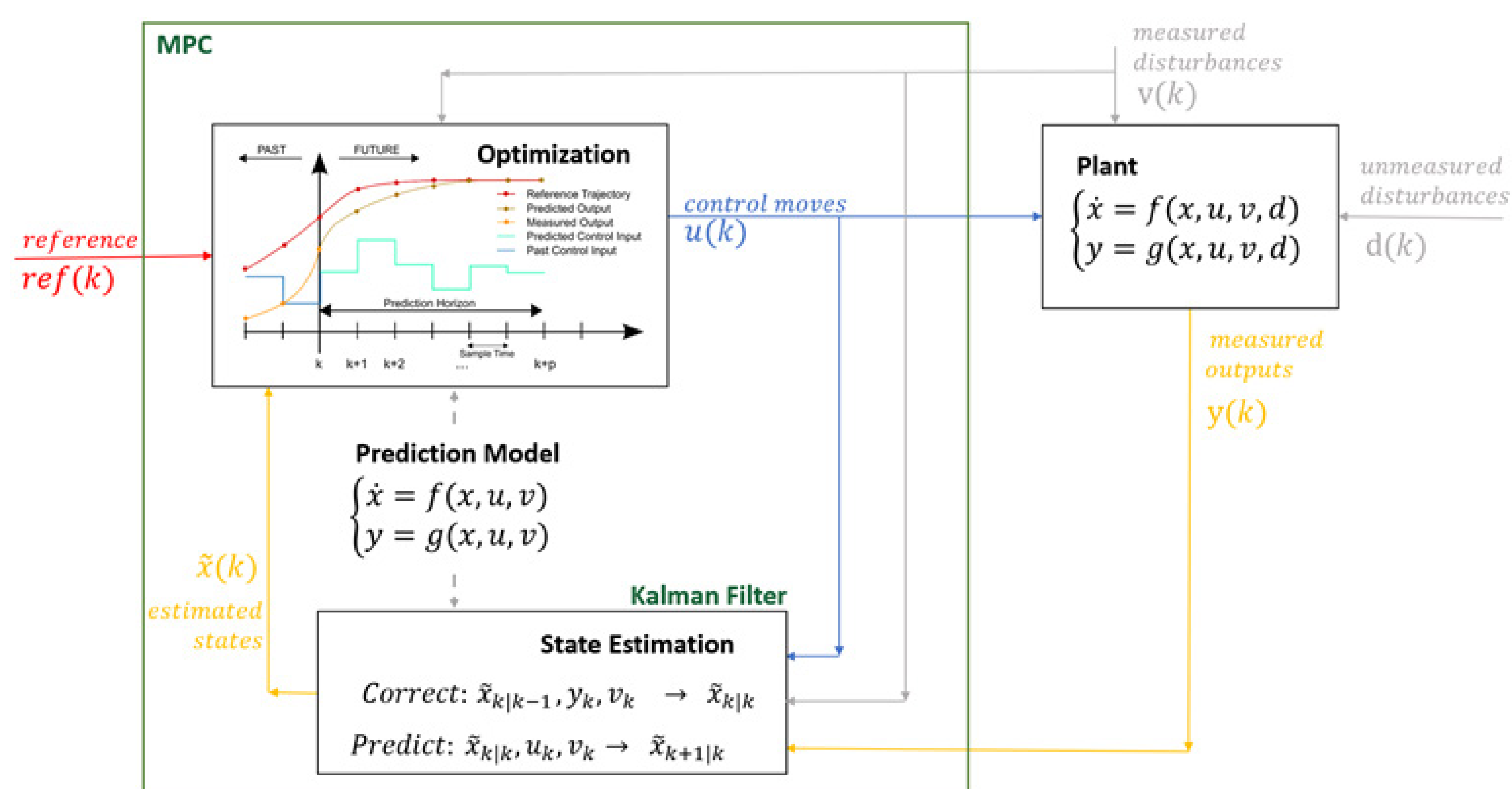
L'obiettivo di questo progetto è creare una struttura di data center altamente sicura ed efficiente, in grado di raggiungere un'altissima efficienza nell'utilizzo dell'energia.

Tutti i dati vengono trasmessi ed elaborati da una struttura di data center distribuita, robusta e impossibile da collegare a meno che tutte le unità distribuite non siano malfunzionanti.

Il raffreddamento avviene tramite acqua per evitare ventole rumorose e consentire il recupero del calore disperso, producendo acqua a 40 °C, perfetta per le piscine e il riscaldamento a pavimento delle strutture adiacenti.

Abbiamo sviluppato una struttura con microprocessori hardware appositamente programmati, in grado di modificare e accelerare la velocità di calcolo in base sia ai requisiti di calcolo che alla disponibilità di energia, per ottenere il miglior rapporto energia/hashrate possibile.

Il diagramma seguente mostra la struttura hardware che abbiamo sviluppato per calcolare e risolvere algoritmi blockchain in modo efficiente e veloce.



BUSINESS PLAN

Dati del server:

Hashrate 52,2 P

Consumo energetico 500 KW

Temperatura dell'acqua di raffreddamento: 40 °C

Il nostro server è in grado di generare un Hashrate 52,2 P con un consumo energetico di soli 500 KW e allo stesso tempo fornire 500 KW di acqua calda a 40 °C per il riscaldamento domestico.

Ipotizzando un costo energetico di 0,05 \$/KWh, avremo una bolletta elettrica di circa 220.000 \$ per un orario di lavoro 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con un fatturato di circa 1 milione di \$, ipotizzando il prezzo attuale di Bitcoin (che si prevede aumenterà nei prossimi anni).

Il profitto lordo risultante è di 840.000 \$ all'anno.

In una struttura composta da:

6 server = 6×1 milione = 6 milioni

Unità di raffreddamento centralizzata = 250.000 \$

Disposizione di sicurezza = 250.000 \$

Spese in conto capitale complessive: 6,5 milioni

Costo operativo inclusa la bolletta elettrica: 1,320 milioni

Fatturato: 6 milioni

Utile lordo: 4,68 milioni

Tempo di ammortamento: 1,38 anni

Reddito aggiuntivo generato dall'acqua calda prodotta in caso di teleriscaldamento:

$500\text{KW} \times 24\text{h} \times 365 = 4380\text{MWh/anno}$

Prezzo medio per il teleriscaldamento: 0,16 \$

Fatturato: 700.800 \$

Tempo di ammortamento aggiornato: 1,2 anni

Il Data Center può essere utilizzato per molteplici attività e possibili utilizzi ed è adatto ad algoritmi di intelligenza artificiale avanzati sia per la sicurezza che per la gestione. Le tecnologie ASIC per il mining tradizionali raggiungono 15,4 J/TH. Le tecnologie ASIC per il mining I²T hanno raggiunto 9,5 J/TH recuperando il 95% del calore di raffreddamento.

Inoltre, la tecnologia I²T per il mining è adatta a sistemi alimentati a energia solare con disponibilità di energia variabile nel tempo, senza la necessità di sistemi di accumulo costosi e di grandi dimensioni.



I²T NEL MONDO - ILLUMINAZIONE STRADALE SOLARE

Illuminare gratuitamente strade, parchi e spazi pubblici con il sole è stato per noi un impegno importante. Grazie alle conoscenze matematiche e fisiche che gli scienziati hanno acquisito attraverso la loro formazione e le collaborazioni con i principali centri di ricerca mondiali, hanno semplicemente risolto i problemi che per anni hanno limitato l'uso dell'energia solare nell'illuminazione pubblica.

La scarsa efficienza tra l'energia che entra attraverso la radiazione solare e la luce che raggiunge la nostra retina dal manto stradale ha imposto l'utilizzo di enormi e antiestetici pannelli solari, collegati a enormi batterie di accumulo dalla durata limitata. Inoltre, questi sistemi sono in grado di fornire un'illuminazione di durata limitata solo in caso di bassi livelli di irraggiamento solare.

Il vero miracolo che ha reso possibile illuminare il manto stradale con oltre 5.000 lumen è dovuto al microprocessore contenuto in ogni centrale elettrica: utilizzando algoritmi che tengono conto delle più moderne nozioni di fisica quantistica, la carica fluisce dalla batteria al LED con un'efficienza media superiore al 99,8%.

Inoltre, grazie all'iniezione controllata di carica nel LED, il LED non si riscalda, mantenendo inalterati il flusso luminoso e l'efficienza nel tempo. Anche la carica contenuta nella batteria viene estratta in modo controllato, aumentandone notevolmente la durata.

La versatilità del prodotto è enorme, poiché il proiettore può essere separato dalla batteria e dal pannello fotovoltaico. Questo permette di posizionare il prodotto anche per l'illuminazione interna, potendo così optare per un'illuminazione gratuita e ad energia solare anche in ambienti chiusi.

Il punto più importante è che questo sistema di alimentazione consente una notevole riduzione del costo per lampada rispetto alle tradizionali lampade solari stand-alone, poiché le dimensioni della batteria sono notevolmente ridotte grazie all'aumento dell'efficienza dei pannelli e dei LED.

BUSINESS PLAN

200 km di strade illuminate:

1MW - Power Hub

5MWh Sistema di accumulo

8330 - Lampione da 25 W, 5000 lumen, 3000°K, altezza 6 m, efficienza 200 lm/watt

200 km - Lunghezza totale della strada illuminata

24 m - Distanza tra i punti luce

6000 m² - Dimensioni del Power Hub

Durata dell'illuminazione senza luce solare: 24 ore o 2 notti consecutive

Costi di investimento (esclusi installazione, cablaggio e lavori edili)

2,0 milioni - Power Hub incluso accumulo

4,1 milioni - Lampioni incluso il palo

Costo totale: 6,1 milioni

Costo per lampione: 732 \$

Il vantaggio principale della struttura centralizzata è che il sistema è sicuro e affidabile, poiché la batteria è posizionata in un unico punto e non distribuita su tutta la rete stradale.

Inoltre, la struttura luminosa è semplice e molto affidabile.

11 km di strade illuminate:

Power Hub da 60 KW

Sistema di accumulo da 289 KWh

Lampada stradale da 480 KWh, 5000 lumen, 3000°K, altezza 6 m, efficienza 200 lm/watt

11 km - Lunghezza totale della strada illuminata

24 m - Distanza tra i punti luce

300 m² - Dimensioni della Power Hub

Durata dell'illuminazione senza luce solare: 24 ore o 2 notti consecutive

Costi di investimento (esclusi installazione, cablaggio e lavori edili)

150 K - Power Hub con accumulo

240 K - Lampioni, palo incluso

Costo totale: 390 K \$

Costo per lampada: 812 \$

720 m di strade illuminate:

Power Hub da 5 KW

Sistema di accumulo da 20 KWh

Lampada stradale da 30 KWh, 5000 lumen, 3000°K, altezza 6 m, efficienza 200 lm/watt Efficienza

720 m - Lunghezza totale della strada illuminata

24 m - Distanza tra i punti luce

50 m² - Dimensioni del Power Hub

Durata dell'illuminazione senza luce solare: 24 ore o 2 notti consecutive

Costi di investimento (esclusi installazione, cablaggio e lavori edili)

15.000 - Power Hub incluso lo stoccaggio

15.000 - Lampioni incluso il palo

Costo totale: 30.000 \$

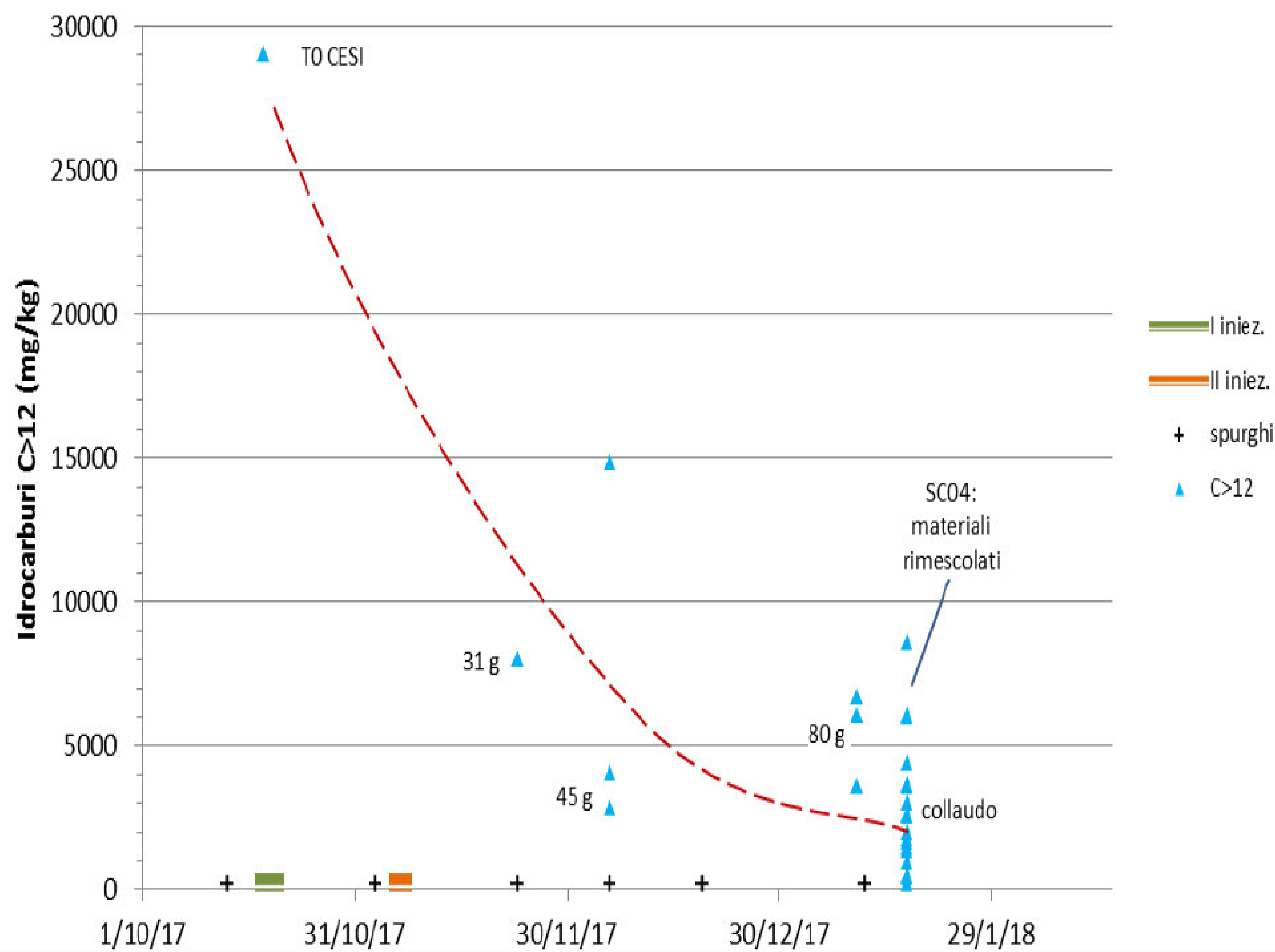
Costo per lampada: 1.000 \$



I²T NEL MONDO - BONIFICA AMBIENTALE

Il presente rapporto si riferisce alla campagna di campionamento condotta il 16 e 17 gennaio 2018 presso la centrale ENEL di Piombino (ITALIA), nel cosiddetto "campo prova CESI". Durante la suddetta campagna, sono stati prelevati 15 campioni di terreno da cinque punti di campionamento e tre quote. I due piezometri in esame sono stati inoltre controllati per la presenza di fase oleosa.

Le analisi dei campioni provenienti dai punti di campionamento selezionati mostrano una **DRASTICA RIDUZIONE** del contenuto di idrocarburi nel terreno, con concentrazioni nel caso peggiore in diminuzione di almeno un ordine di grandezza rispetto alla campagna di caratterizzazione condotta nel luglio 2017.



La tecnologia di bonifica del suolo MPCD® è operativa in tutto il mondo e l'impatto globale è impressionante. Dalle più grandi raffinerie alla più piccola stazione di servizio, sono molto soddisfatte dei risultati di questa tecnologia innovativa, che consente di risparmiare ogni giorno migliaia di barili di petrolio, consumati nei sistemi tradizionali con camion ed escavatori per rimuovere i terreni inquinati e riqualificare l'area con terreni non inquinati dopo la bonifica. Questa tecnologia riduce inoltre notevolmente i tempi e i costi di bonifica rispetto alle tecnologie tradizionali.



Stock Company for Production of Petrochemicals, Raw Materials and Chemicals
HIP-Petrohemija Pancevo
Spoljnostarcevačka 82, 26000 Pancevo, Republic of Serbia

tel: +381 13 307-000; fax: +381 13 310-207
e-mail: posta@hip-petrohemija.rs

AIKU Ambiente srl
Via Aurelio Saffi, 29
20123 Milano (MI)
Italy

„HIP-Petrohemija“ a.d. Pančevo
Spoljnostarčevačka 82
26000 Pančevo
Republic of Serbia

Subject: Remediation plan for ecological problems in „HIP-Petrohemija“ a.d. Pančevo

Dear Mr. Campisi,

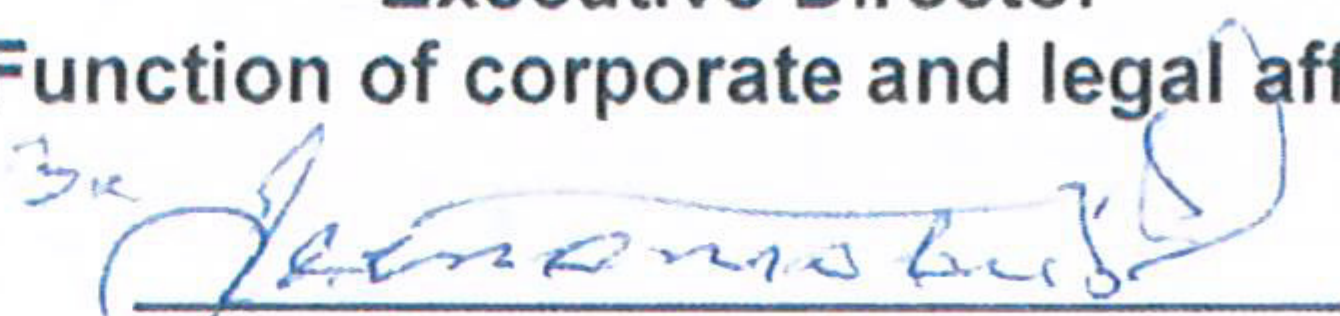
Considering our previous successful cooperation on finding the solution for soil and groundwater remediation in HIP - Petrohemija, as well as in accordance to the conversations we had in AIKU Ambiente office on November 30th 2021, we're approaching you with an appeal to suggest us a several consulting and engineering companies which are able to develop a remediation plan for environmental problems we have in HIP Petrohemija.

This remediation plan should include an analysis of the current state of the environment, with a focus on risk assessment of further impact on the environment, with remediation proposals and an action plan for it's implementation for the following environmental problems:

1. Landfill for process sludge from Electrolysis plant,
2. Landfill for stabilized sludge from Wastewater treatment plant,
3. Landfill for sludge from Wastewater treatment plant,
4. Contaminated soil and groundwater and
5. Demolishing of Electrolysis, PVC and VCM plants (equipment decontamination, dismantling of equipment and disposal of generated waste)

Considering the complexity of this study, we are at your disposal for any additional clarifications.

Sincerely,

„HIP-Petrohemija“ a.d. Pančevo
Executive Director
Function of corporate and legal affairs

Dragan Zavišić

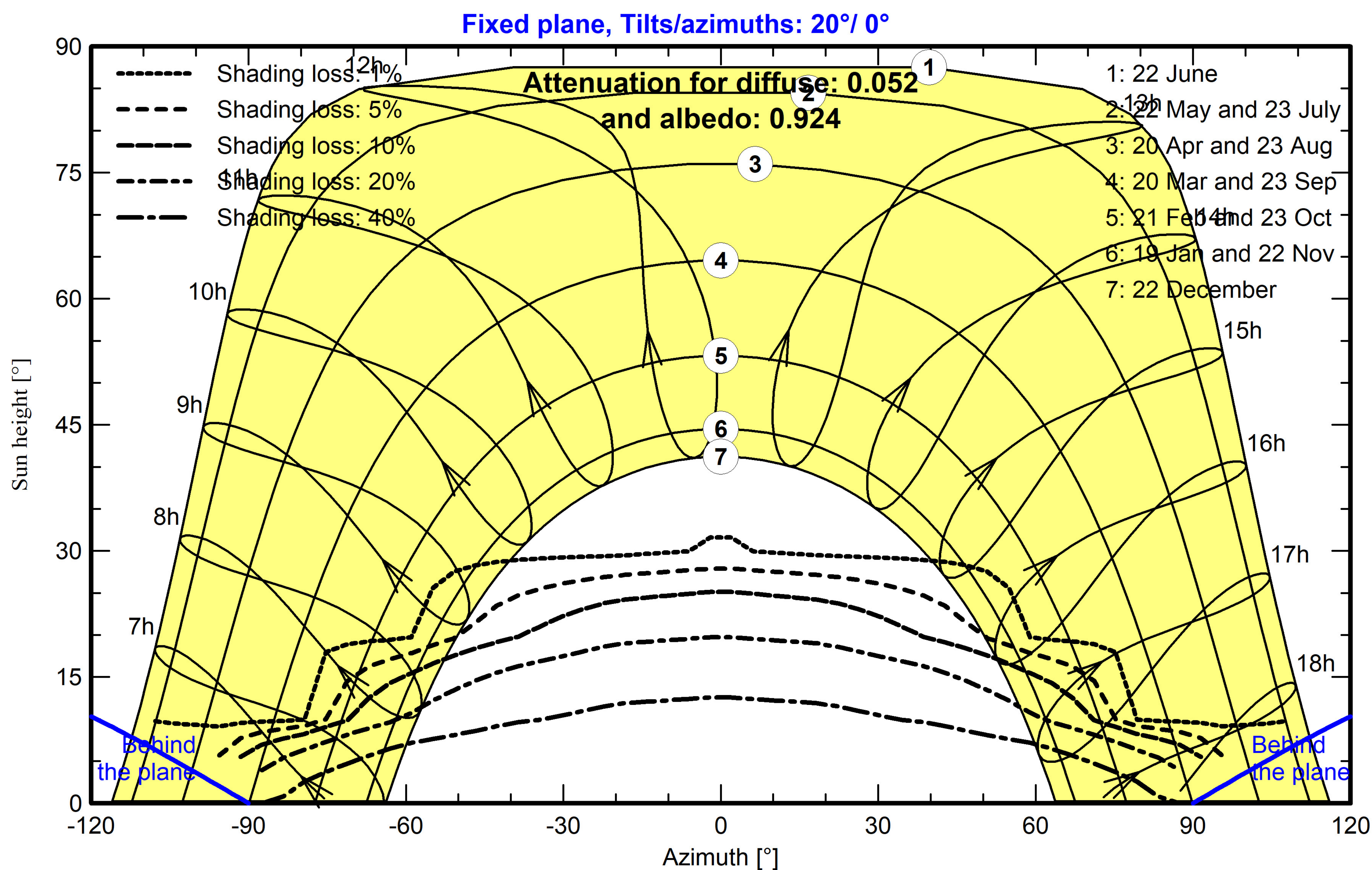


I²T NEL MONDO - FOTOVOLTAICO AD ALTO RENDIMENTO

Un impianto fotovoltaico realizzato con la nostra tecnologia può raggiungere i 2 MW per ettaro in Italia con oltre 2.000 ore di funzionamento, più del doppio della potenza media di un impianto fotovoltaico realizzato con tecnologia tradizionale.

Questo risultato è ottenuto grazie alla combinazione di una serie di tecnologie brevettate sviluppate dal nostro Istituto. Il diagramma seguente mostra la produzione risultante su 1 ettaro di terreno.

Come si può notare, il profilo di produzione energetica rispetto alle tecnologie tradizionali è più piatto e quindi la produzione di energia è maggiore e più uniforme nel tempo.



BUSINESS PLAN

L'analisi seguente si riferisce a un impianto da 2 GW con un PPA di 10 centesimi/KWh.
L'impianto presenta un periodo di ammortamento di 2,5 anni con un IRR del 40,58%.
Questo è un esempio di come funziona la nostra tecnologia rispetto ai pannelli solari standard.
Il ROI in un periodo di 20 anni mostra una redditività del 734,5%.
La tecnologia standard presenta uno scenario diverso, con numeri da 2 a 3 volte inferiori.
La nostra tecnologia offre prestazioni eccezionali e, inoltre, il modo in cui viene prodotta l'energia elettrica garantisce una produzione molto più costante nel tempo rispetto alle tecnologie tradizionali, il che la rende perfetta per data center o impianti industriali in cui l'energia solare tradizionale non è in grado di soddisfare il fabbisogno energetico costante.
Inoltre, l'impianto è realizzato con una struttura modulare che rende l'investimento estremamente sicuro e affidabile, pronto per essere scalato per soddisfare esigenze energetiche sempre maggiori. Con la nostra tecnologia possiamo produrre fino a 3 GWh per ettaro in modo efficiente, costante e affidabile, garantendo una produzione di energia costante nel tempo.

Financial analysis

Simulation period				
Project lifetime	20 years	Start year	2026	
Income variation over time				
Inflation			2.00 %/year	
Module Degradation			-0.38 %/year	
Discount rate			0.00 %/year	
Income dependent expenses				
Income tax rate			0.00 %/year	
Other income tax			0.00 %/year	
Dividends			0.00 %/year	
Depreciable assets				
Asset	Depreciation method	Depreciation period (years)	Salvage value (EUR)	Depreciable (EUR)
PV modules				
I2T-33-Mark1	Straight-line	20	0.00	942.717.600.00
Supports for modules	Straight-line	20	0.00	157.119.600.00
Inverters				
6250KVA-MV	Straight-line	20	0.00	1.345.000.00
		Total	0.00	1.101.182.200.00
Financing				
Own funds	1.258.301.800.00 EUR			
Electricity sale				
Feed-in tariff			0.10000 EUR/kWh	
Duration of tariff warranty			20 years	
Annual connection tax			0.00 EUR/year	
Annual tariff variation			0.0 %/year	
Feed-in tariff decrease after warranty			0.00 %	
Return on investment				
Payback period			2.5 years	
Net present value (NPV)			9.242.780.055.05 EUR	
Internal rate of return (IRR)			40.58 %	
Return on investment (ROI)			734.5 %	



CONTATTI

SEDE CENTRALE

I2T SA
via Ferruccio Pelli, 13
6900 Lugano
SWITZERLAND
VAT NUMBER CHE111985494
email: relations@i2tholding.com

UFFICIO - MILANO

I2T SA
via Aurelio Saffi, 29
20123 Milano
ITALY
email: relations@i2tholding.com